

# 異なる医用画像出力システムの鮮鋭度比較法

浮島	正之 $^{\dagger a)}$	中口	俊哉 <sup>†</sup>	加藤	勝志††	福知	芳和†††
津村	徳道 <sup>†</sup>	松本	和正††	柳川	範幸†††	小倉	隆艹
木川	隆司†††	三宅	<b>洋一<sup>†,††††</sup></b>				

Sharpness Comparison Method for Various Medical Imaging Systems

Masayuki UKISHIMA<sup>†a)</sup>, Toshiya NAKAGUCHI<sup>†</sup>, Katsushi KATO<sup>††</sup>, Yoshikazu FUKUCHI<sup>†††</sup>, Norimichi TSUMURA<sup>†</sup>, Kazumasa MATSUMOTO<sup>††</sup>, Noriyuki YANAGAWA<sup>†††</sup>, Takashi OGURA<sup>††</sup>, Takashi KIKAWA<sup>†††</sup>, and Yoichi MIYAKE<sup>†,††††</sup>

あらまし X線写真を用いた画像診断は古くから広く用いられてきた.近年では,ディジタルX線画像撮影シ ステムが開発されたことにより,X線画像が銀塩写真のみならず,CRT,LCD,インクジェットプリンタといっ た様々な画像出力システムに表示・記録されるようになった.本論文では,画質を決める因子の中でも特に重要 な鮮鋭度に注目し,湿式及び感熱式銀塩プリンタ,高精細モノクロ CRT 及びLCD モニタ,医用インクジェット プリンタのフィルム出力及び光沢紙出力の計6種類の医用画像出力システムの画質をそれぞれ解析評価し,画質 比較を行った.Gans'methodを用いて,ナイフエッジ画像の出力応答を解析し,MTF(modulation transfer function)を算出することで鮮鋭度を評価した.Gans'methodにおけるシフトずれの問題について指摘し,独 自に改良を加え測定精度を向上させた.評価の結果,インクジェットプリンタは銀塩プリンタに劣らない鮮鋭度 を有しており,CRT は鮮鋭度において他のシステムより不利であることがわかった.また,主観評価実験を通 して,本手法が鮮鋭度を評価する尺度として有効であることを示した.

キーワード 鮮鋭度, 銀塩プリンタ, CRT, LCD, インクジェットプリンタ

## 1. まえがき

1895年にレントゲンが X 線を発見して以来, 医用 画像診断装置は人体を傷つけずに病巣を発見・診断で きる医療機器として目覚しい発展を遂げてきた. X 線 写真は X 線の透過強度をフィルム上に出力する最も古 い画像診断装置である. 1980年以降, X 線の透過強度 が, フィルムではなくイメージングプレートと呼ばれ

t	千葉大学大学院自然科学研究科,千葉市
	Graduate School of Science and Technology, Chiba Univer-
	sity, 1-33, Yayoi-cho, Inage-ku, Chiba, 263-8522, Japan
††	キヤノン株式会社医療機器事業部 , 東京都
	Medical Equipment Group, CANON INC., 3-30-2, Shimo-
	maruko, Ota-ku, Tokyo, 146-8501, Japan
†††	千葉大学医学部附属病院,千葉市
	Department of Radiology Chiba University Medical Hospi-
	tal, 1-8-1, Inohana, Tyuo-ku, Chiba, 260-8677, Japan
†††	千葉大学フロンティアメディカル工学研究開発センター,千葉市
	Research Center Frontier Medical Engineering, Chiba Uni-
	versity, 1-33, Yayoi-cho, Inage-ku, Chiba, 263-8522, Japan

a) E-mail: ukishima@graduate.chiba-u.jp

る X 線検出器に描出された後,画像読取装置(スキャ ナ)によって走査され画像信号をディジタル化する技 術 CR (computed radiography)が急速に発達した.

CR技術が確立される以前は,出力はフィルムへの銀 塩写真に限られていたが,CRの発明による画像信号 のディジタル化により,近年では銀塩プリンタ,CRT, LCDが出力システムとして広く用いられるようになっ た.さらに最近では,医用X線画像出力用のインク ジェットプリンタも開発された.医用画像は,病状の 早期発見や誤診を防ぐ目的から一般の画像に比べ高い 画質を要求される.しかしながら,このように多くの 種類の医用画像出力システムが用いられている中で, それぞれのシステムの画質比較に関する議論は十分に なされていない.X線画像のような白黒画像の画質は 主に階調再現[1][2],鮮鋭度[1]~[5],粒状度[1][2][8] などによって決定される.本論文では,画質を決める 因子の中でも特に重要と言われる鮮鋭度に注目し,湿 式及び感熱式銀塩プリンタ,高精細モノクロ CRT 及



図 1 エッジ画像のシフト処理と減算による矩形画像の取得 Fig.1 The process to obtain a rectangular function from the output edge.  $f_s(x)$  is the obtained rectangular function,  $f_i(x)$  is the output edge and  $f_i(x-x_1)$ is the edge which is made by shifting  $f_i(x)$  in length of  $x_1$ .

び LCD モニタ, 医用インクジェットプリンタのフィル ム出力及び光沢紙出力の計6種類の装置の出力画質を 統一的に比較する手法を提案する.

本論文の構成は,2章では鮮鋭度評価尺度である MTF (modulation transfer function)の算出法につ いて説明する.3章では様々な医用画像出力システム の MTF 計測実験について,4章では MTF と主観評 価値との関係について議論する.5章で結論を述べる.

## 2. ESF の解析による MTF の算出法

### 2.1 Gans' method

画像の鮮鋭度を決定する尺度には限界解像度[1][2], アキュータンス[1][2], MTF[1]~[7] など様々なもの がある.中でも MTF は最もよく用いられる尺度で ある.線形システムを仮定した場合, MTF は LSF (line spread function)のフーリエ変換から計算され る.LSF はナイフエッジ画像の入力応答の広がり ESF (edge spread function)から決定することができる. 無限長の長さを持つナイフエッジ画像の入力応答は以 下の式で表すことができる.

$$f_{i} = \begin{cases} f_{n}(x) & x < 0\\ f_{c}(x) & 0 \le x < l\\ f_{n}(x) & l \le x \end{cases}$$
(1)

ここで,  $f_c(x)$ をシステムに出力可能な部分,  $f_n(x)$ を 出力不可能な部分とする.簡単のため,1次元で説明 している. $f_i(x)$ の周波数成分を解析することで MTF が算出できるが,観測・撮影できるのは $f_c(x)$ のみであ り,また, $f_c(x)$ は開始点(x = 0)と終了点(x = l) でレベルが大きく異なるため,このまま離散フーリエ 変換を適用することができない.この問題を解決する ため,Gans' method[3][9]では,以下の式により矩 形画像を得て,その矩形画像をフーリエ変換する.

$$f_s(x) = f_i(x) - f_i(x - x_1)$$
(2)

 $f_i(x - x_1)$ は  $f_i(x)$ を長さ  $x_1$ だけシフトして得られ た画像である.図1はこの処理を模式的に示している. 減算処理によって,画像のもつノイズ成分を削減する 効果があり,これについては後で詳しく述べる.矩形 画像  $f_s(x)$ のフーリエ変換は以下で与えられる.

$$F_{s}(\omega) = \int_{-\infty}^{\infty} f_{s}(x)e^{-j\omega x} dx$$
  
=  $\int_{-\infty}^{\infty} \{f_{i}(x) - f_{i}(x - x_{1})\}e^{-j\omega x} dx$   
=  $\int_{l}^{0} \{f_{i}(x) - f_{i}(x - x_{1})\}e^{-j\omega x} dx$   
=  $F_{i}(\omega)[1 - e^{-j\omega_{1}}]$  (3)

$$|F_s(\omega)| = 2|F_i(\omega)\sin(\omega x_1/2)| \tag{4}$$

MTF は  $|F_s(\omega)|$  を sinc 関数 ( 理想的な矩形関数の フーリエ変換 ) で除算することによって算出できる [3].

$$MTF(\omega) = \frac{|F_s(\omega)|}{|x_1 sinc(x_1 \omega/2\pi)|}$$
  
if  $\omega \neq \frac{2n\pi}{x_1}, n = \{0, 1, 2, \cdots\}$  (5)

2.2 2種類のシフト処理法

式 (2) 右辺の 2 枚のエッジ画像は,以下の異なる 2 つの方法で得ることができる.

 1. 1 度の撮影によって得られたエッジ画像データを 数値的にシフトして 2 枚の画像を得る(図 2(a)).
 2. 入力ナイフエッジをシフトして 2 度撮影を行い,2 枚の画像を得る(図 2(b)).

1. の方法は,撮影が1度であるため手軽であると共に, ディジタルデータの数値的なシフトであるため任意の 量を正確にシフトすることが可能である.一方,2.の 方法は,減算処理の過程でカメラに発生する空間依 存ノイズを削減することができる.また,計測対象が ディスプレイモニタの場合は,ディスプレイもカメラ も動かさずに2枚のシフト画像を撮影することができ





Fig. 2 The process to shift edge images. (a) By calculation (b) Two ESFs by the exposure with and without shifting of knife edge

るため,ディスプレイ画素の構造ノイズも除去するこ とができる.よって本研究では 2. の方法を採用した.

2. の方法の問題点として,2度の撮影が必要であり, その際にどうしてもわずかなシフト誤差が生じる.そ こで我々は,2. の方法によって生じてしまうシフト誤 差を補正する方法" modified Gans' method "を提案 する.

### 2.3 modified Gans' method

シフト長  $x_1 = l/2$  の割合でシフト処理されたと仮 定する.このとき,理論的には, $\omega_n = n\pi/x_1$ におけ る  $|F_s(\omega_n)|$ は式 (6)のようになる(図3(a)).

$$F_s(\omega_n) = \begin{cases} 2|F_i(\omega_n)| & n = \pm 1, \pm 3, \pm 5, \cdots \\ 0 & n = \pm 1, \pm 3, \pm 5, \cdots \end{cases} (6)$$

しかしながら,シフト誤差  $x_e$ が生じた場合, $x_1 = l/2 + x_e$ , $\omega'_n = n\pi/(x_1 - x_e)$ となるため,実際には  $|F_s(\omega'_n)|$ は式 (7)のようになる(図3(b)).

$$|F_s(\omega'_n)| = 2|F_i(\omega'_n)\sin(\omega'_n x_1/2)|$$
  
=  $2\left|F_i(\omega'_n)\sin\left(\frac{\pi n x_1}{2(x_1 - x_e)}\right)\right|$  (7)

シフト誤差  $x_e$  は知ることができないため,正確な測 定ができない. $\omega_n$ の誤差 E は式 (8) で表せる.

$$E = |\omega_n - \omega'_n| = \left| \left( \frac{1}{x_1} - \frac{1}{x_1 - x_e} \right) \cdot n\pi \right|$$
(8)

E は n が増加するほど大きくなるため,  $|F_s(\omega'_n)|$  は 高周波になるにつれ信頼性を失うことがわかる.

そこで我々はこの誤差を軽減するために次のような 方法を提案する.式(6)より理論的にはnが(0を除 いた)偶数のとき  $|F_s(\omega_n)|$ は0になる.そこで,あ らかじめ $l = 2x_1 + \alpha$  ( $\alpha > 0$ )となるように撮影を行 い,nが偶数で  $|F_s(\omega'_n)|$ が0に近づくように矩形画 像の長さlを調整する.このようにすることで,シフ ト誤差による  $|F_s(\omega'_n)|$ の誤差を最小限に軽減させる ことができる.また,Eを位置合わせの指標とし,Eを最も小さくするようにカメラの撮影ジオメトリを自 動制御することができれば,高精度な自動撮影システ ムを実現できる.

### 3. 医用画像出力システムの MTF 計測

#### 3.1 画像システムと実験機器の特性

本論文では,湿式銀塩プリンタ(MLP190, KO-DAK),感熱式銀塩プリンタ(DRYSTAR3000, AGFA),高精細モノクロ CRT モニタ(SMM21200P, SIEMENS),高精細モノクロ LCD モニタ



Fig. 3 Influence by the shift error.

表 1 各医用画像システムの仕様

Table 1 Specification of each imaging system used in this research.							
	Maximum resolution	Sampling pitch	Nyquist frequency				
	[pixel]	[mm/pixel]	[lp/mm]				
Wet-Silver	4096 x 5120	0.08	6.25				
Dry-Silver	4256 x 5174	0.079	6.33				
CRT	2048 x 2560	0.146	3.44				
LCD	1536 x 2048	0.207	2.42				
Ink-Paper	4800 x 6825	0.042	11.9				
Ink-Film	6430 x 7840	0.042	11.0				

(MDL2102A, TOTOKU), 医用インクジェットプ リンタ(CXJ3000, CANON)のフィルム出力及び光 沢紙出力の計6種類の医用画像出力システムを対象と し,MTFを計測した.簡単のため,今後はそれぞれ をWet-Silver,Dry-Silver,CRT,LCD,Ink-Film, Ink-Paperと表記する.表1は各システムの仕様を示 している.エッジ画像の撮影にはディジタルマイクロ スコープ(VH-5000,KEYENCE)を用いた.これは 撮影倍率を25倍から175倍まで変化させることが可 能で,インクジェットプリンタのように高い解像度を 持つデバイスに対しても十分な観測ができる.

#### 3.2 システムの線形化

MTF は線形システムでのみ定義できるが,多くの

画像システムには入力画素値と出力の測光量の関係に 非線形ガンマ特性が設定されている.システムを線形 に補正するため,画素値 Iを入力したときの出力値を 測光し,様々な I に対応する測光量を求め,各画像シ ステムごとに特性曲線を求める.一般に測光量 P は式 (9) で定義できる.

$$P = \int_{vis} \phi(\lambda) V(\lambda) d\lambda \tag{9}$$

 $\lambda$  は波長 (nm),  $\phi(\lambda)$  は光刺激,  $V(\lambda)$  は CIE 標準分 光視感効率 [10] である.  $\int_{vis}$  は可視波長域での積分を 示している.  $\phi(\lambda)$  は物体色,光源色で定義が異なり, さらに物体色は透過物,反射物で定義が異なる. 今回

<sup>(</sup>a) Theoretical  $|F_s(\omega_n)|$  (b) Practical  $|F_s(\omega_n')|$  with shift error  $x_e$ 

対象とする画像システムでは Wet-Silver, Dry-Silver, Ink-Film は物体色の透過物(光源はシャウカステン(FL15WX3, SEICO)を使用), Ink-Paper は物体色の反射物(光源はマイクロスコープに取り付けられたリング照明を使用), CRT, LCD は光源色である.それぞれの画像システムの $\phi(\lambda)$ は式(10)で表せる.

$$\phi(\lambda) = \begin{cases} E_f(\lambda)T(\lambda) & \text{when} \begin{cases} \text{Wet-Silver} \\ \text{Dry-Silver} \\ \text{Ink-Film} & (10) \end{cases} \\ E_m(\lambda)R(\lambda) & \text{when Ink-Paper} \\ E_o(\lambda) & \text{when CRT,LCD} \end{cases}$$

 $E_f(\lambda)$ はシャウカステンの分光放射輝度, $T(\lambda)$ はそ れぞれの透過物の分光透過率, $E_m(\lambda)$ はディジタル マイクロスコープに取り付けられたリング照明の分光 放射輝度, $R(\lambda)$ はInk-Paperの分光反射率, $E_o(\lambda)$ はCRT 及び LCD の分光放射輝度である. $E_f(\lambda)$ ,  $E_m(\lambda)$ , $E_o(\lambda)$ は分光放射輝度計(CS-1000, KON-ICA MINOLTA), $T(\lambda)$ , $R(\lambda)$ は分光光度計(SPEC-TRAFLASH 500, DATACOLOR)を用いて測定し た.さらに $T(\lambda)$ , $R(\lambda)$ , $E(\lambda)$ は画像システムや入力 画素値 *I* によって変化し,式(11)で表せる.

$$T(\lambda) = \xi(I, S)T'(\lambda)$$
  

$$R(\lambda) = \xi(I, S)R'(\lambda)$$
  

$$E_o(\lambda) = \xi(I, S)E'_o(\lambda)$$
  
(11)

 $\xi(I,S)$ は入力特性を決定する非線形関数であり, $T(\lambda)$ ,  $R(\lambda)$ , $E_o(\lambda)$ が入力画素値 I や画像システム S に依 存することを示す. $T'(\lambda)$ , $R'(\lambda)$ , $E'_o(\lambda)$ は,I = 0のときの $T(\lambda)$ , $R(\lambda)$ , $E_o(\lambda)$ と定める.式(9)~(11) より,測光量 P を式(12)で表せる.

$$P = \begin{cases} \xi(I,S) \cdot \int_{vis} E_f(\lambda) T'(\lambda) d\lambda \\ \xi(I,S) \cdot \int_{vis} E_f(\lambda) R'(\lambda) d\lambda \\ \xi(I,S) \cdot \int_{vis} E'_o(\lambda) \end{cases}$$
(12)  
=  $H(I,S)$ 

この特性関数 H(I,S) は 12bit 階調の画像を仮定し,  $I = \{0,255,511,767,\cdots,4095\}$ の17点で各システ ムごと計測し,多項式近似を用いて算出した.また, 各画像システムの H(I,S) は最大値が100になるよ うに正規化した.H(I,S)の逆関数(式(13))を用い, 入力画像を測光量 P で作成することで,非線形空間か ら線形空間への補正ができる.

$$I = H^{-1}(P, S)$$
(13)

### 3.3 MTF 計測実験

2章で提案した modified Gans' method を用いて, 各医用画像出力システムの MTF を計測した.エリア シングの影響を軽減するため,出力画像1ピクセルを CCD カメラの画素 10×10 ピクセルの割合で撮影す るようにディジタルマイクロスコープの倍率を拡大調 整し撮影を行い,画像システムのナイキスト周波数の 10 倍の比率でサンプリングした.入力画像は開始点-終了点の測光量 P が 20-80%に横方向に変化するエッ ジ画像を使用した.撮影した画像は縦方向に平均し, 1 次元の ESF を得た.

図4に計測結果を示す.LCDはナイキスト周波数 近くまでMTFが低下しない特性を示した.これは LCDの画素の孤立性が他のシステムに比べ非常に高 く,エッジの広がりが小さいからであると考えられる. 銀塩プリンタでは,湿式は感熱式に比べ高いMTF特 性を示した.インクジェットプリンタの媒体比較では, 光沢紙出力よりフィルム出力の方が良好な特性を示し た.これは光沢紙内部で光散乱が生じ光学的ドットゲ インが生じたことによりインクドットがぼけたからで あると考えられる.CRTは他のシステムに比べ不利 な特性を示しているが,これは電子ビームの空間的広 がりやラスタの時間的な揺らぎが主な原因となってい ると考えられる.

本実験で対象としたシステムにおける鮮鋭度の関係 は以下のようになった.









図 5 1 ピクセル幅の中間調をもつエッジ Fig.5 The edges which have the middle tone of one pixel width.

### 4. 有効性評価実験

3章で計測した MTF が, 鮮鋭度を評価する尺度と して有効であるかについて議論する必要がある.本章 では, LCD を対象として, ぼかしを加えたエッジ画 像を表示することで MTF を変化させ, 同エッジ画像 に対して主観評価実験を行うことにより, MTF と主 観評価値の関係を解析する.

4.1 バイリニア縮小補間処理によるぼけ

- 一般に, ディスプレイモニタの解像度は, CR によっ て取得したディジタルデータに比べサイズが小さいた め,画像を全画面表示する際にはなんらかの縮小補間 処理をする必要がある、ナイフエッジ画像に対しバイ リニア縮小補間を適用した場合,エッジ傾斜部に1ピ クセル幅の中間調が生じる.この中間調はエッジのぼ けに寄与すると考えられる.そこで図5に示される ような中間調をもつエッジを使用し, ナイフエッジ入 力 バイリニア縮小補間処理 エッジ出力の処理間の MTF 計測を行った結果,図6のMTF 特性が得られ た.MTF の特性カーブが中間調により劣化し,劣化 量は中間調の強度レベルに依存していることがわかる. また,最も MTF 特性が悪くなる中間調レベルの条件 は 44%と 50%の間にあることが予想できる. 最悪の 条件が 50%にならない理由としては, LCD1 画素の輝 度分布の非対称性が関係していると考えられる.

#### 4.2 物理評価値と主観評価値の関係

図5のエッジ画像に対し,鮮鋭度に関する主観評価 実験を行い,図6のMTF特性と比較することにより, MTFと主観評価値の関係を解析することができる.

まず,物理評価値として MTF 特性から MTF 指数 を定義する.MTF 指数には,視覚系の MTF と画像シ ステムの MTF の積分値を基本とする評価値 SQF [1] を用いた.SQF は画像システムの MTF が空間周波数 に関わらず1 であるような理想的なシステムのとき, 値が1 となるような量である.

$$SQF = \frac{\int_0^{u_n} MTF_{LCD}(u) \cdot MTF_v(u) du}{\int_0^{u_n} MTF_v(u) du} \qquad (14)$$

変数 u は空間周波数 (lp/mm),  $u_n$  は LCD のナイキ スト周波数 (lp/mm),  $MTF_v(x)$  は視覚系の MTF で ある. 視覚系の MTF には Sullivan らによって提案さ れた近似モデル [11] を用いた.

$$\operatorname{MTF}_{v}(u) = \left\{ \begin{array}{c} 1 & u \leq u_{max} \\ a \left( b + \frac{c\pi Lu}{180} \right) \exp \left\{ - \left( \frac{c\pi Lu}{180} \right)^{d} \right\} u > u_{max} \end{array} \right.$$
(15)

L は視距離 (本研究では 500mm に設定), $u_{max}$ は MTF $_v(u)$  が最大になるときの空間周波数である.また,a,b,c,dはモデルの係数で,それぞれa = 2.2, b = 0.192, c = 0.114, d = 1.1である.鮮 鋭度に関する主観評価実験は以下の条件で行った.

評価方法	: Thurstone の一対比較法 [12]
対象システム	: LCD
評価サンプル	: 図 5 のエッジの出力画像
被験者	: 一般男女 10 人 (22~26 才)
視距離	: 500mm

図 7 は SQF と主観評価値の関係を示している.相関 係数 0.985 という非常に高い相関を示した.このこと から,図 6 に示された MTF は人の知覚する鮮鋭度を 精度良く表していると言える.他の画像システムにお いても,光刺激の ESF から MTF を算出したという 点では同様であるため,図 4 の結果も鮮鋭度を表す 特性として信頼できると考えられる.modified Gans' method を用いた MTF 計測が,画像システムの鮮鋭 度評価に効果的であるということが示された.

5. む す び

ステップ関数のフーリエ変換の一手法である Gans' method を実際に使用する際のシフトずれの問題に対



図 6 様々なレベルの中間調をもつ入力エッジに対する,入 力-補間処理-LCD 出力の処理間の MTF 計測結果

Fig. 6 The results of the MTF of the prosess between input-interpolation-output to the LCD. The percentages mean the photometric value level of the middle tone.



図 7 SQF と主観評価値の関係

Fig. 7 The relationship between the SQF and the observer rating value.

して,提案した補正処理を行うことで測定精度が向上 した.ディジタルマイクロスコープを使用し,提案し た modified Gans' method によって MTF 計測を行 うことにより,湿式及び感熱式銀塩プリンタ,高精細 モノクロ CRT 及び LCD モニタ,医用インクジェット プリンタフィルム出力及び光沢紙出力といった,解像 度や表示形式の異なる計6種の医用画像出力システム の鮮鋭度を同一の指標で評価・比較した.その結果, 本実験で対象としたシステムにおいては,LCD はナ イキスト周波数近くまで MTF が低下しない特性があ ること,インクジェット出力の鮮鋭度は,光沢紙出力 よりフィルム出力の方が良好で,共に銀塩出力のそれ に劣らないこと, CRT は鮮鋭度において他のシステムに比べ不利な特性をもつことなどがわかった.さらに,主観評価実験を通して,MTF 特性から定義した物理評価値 SQF が主観評価値と良く相関することを示した.このことから,計測結果の信頼性や,我々の提案した手法が鮮鋭度計測に効果的であることが示された.今後新たなデバイスが登場した際にも本手法により鮮鋭度比較が可能であるだろう.

本論文では,一般人を対象に主観評価実験を行った. 今後の方針として,実際に医用画像を読影する医師に よる主観評価実験を行うことが必要である.

文

- [1] 三宅洋一, ディジタルカラー画像の解析・評価, 東京大学 出版会, 東京, 2002.
- [2] 三宅洋一,画像解析・評価の基礎と応用,応用技術出版, 東京,1991.
- [3] A. S. Chawla, H. Roehrig, J. Fan and K. Gandhi, "Real-time MTF evaluation of displays in the clinical arena," Proc. SPIE, vol.5029-84, Feb, 2003.
- [4] J. S. Song, Y. W. Lee, I. W. Lee, J. H. Jo and T. K. Lim, "New synthetic evaluation of color display using polychromatic MTF," Projection Displays IX, Ming H. Wu; Editor, Proc. SPIE, vol.5002, pp.144-153, 2003.
- [5] J. S. Song, Y. W. Lee, I. W. Lee, J. H. Jo and S. Chang, "Evaluation of color display by polychromatic MTF," Projection Displays VIII, Ming H. Wu; Editor, Proc SPIE, vol.4657, pp.112-121, 2002.
- [6] D. N. Sitter, Jr., J. S. Goddard and R. K. Ferrell, "Method for the measurement of the modulation transfer function of sampled imaging systems from bar-target patterns," Appl. Opt., vol.34, no.4, pp.746-751, 1995.
- [7] S. K. Park, R. Schowengerdt, and M. Kaczynski, "Modulation Transfer function analysis for sampled image systems," Appl. Opt., vol.23, no.15, pp.2572-2582, 1984.
- [8] H. Roehrig, A. Krupinski, A. S. Chawla, J. Fan and K. Gandhi, "Spatial Noise and Threshold Contrasts in LCD Displays," Proc. SPIE conference on Medical Imaging, vol.5034, pp.15-20, Feb, 2003.
- [9] W. L. Gans and N. S. Nahman, "Continuous and discrete Fourier transforms of step-like waveforms," IEEE Trans. Instrum. Meas., IM-31, pp.97-101, June, 1982.
- [10] 大田登, 色彩工学, 東京電機大学出版局, 東京, 2003.
- [11] H. R. Kang, "Digital Color Halftoning," pp.73, The Institute of Electrical and Electronic Engineers, Inc., New York.
- [12] 武藤真介,計量心理学,pp.48-64,朝倉書店,東京,1982.(平成 18 年 7 月 21 日受付)



### 浮島 正之 (学生員)

2005 年,千葉大学工学部情報画像工学 科卒業.現在,同大学大学院自然科学研究 科修士課程.画質評価,画像解析に関する 研究に従事.電子情報通信学会,日本放射 線技術学会,各会員.



#### 中口 俊哉 (正員)

2003 年,上智大学大学院博士後期課程 修了.博士(工学).現在,千葉大学工学部 情報画像工学科助手.2001-2003 年,日 本学術振興会特別研究員.画像解析,画質 評価,医用画像処理,組合せ最適化に関す るママローで、電子情報通信学会,

IS&T, 日本写真学会, 各会員.



## 加藤 勝志

1992年,日本大学生産工学部機械工学 科卒業.同年,キヤノン株式会社入社,医 療機器事業部に配属.医用画像出力システ ムのメカ設計,画質評価の業務等を経て, 現在,DRシステム開発部DRシステム第 二設計室に所属.X線撮影機器の製品開発

業務に従事.



## 福知 芳和

1991年,千葉大学医学部附属診療放射 線技師学校卒業.1994年より千葉大学医 学部附属病院放射線部.2002年,千葉大 学工学部都市環境システム学科卒業.千葉 大学工学部と画像評価に関する共同研究に 従事.千葉撮影技術研究会,千葉放射線技

術フォーラム,各幹事.



#### 津村 徳道 (正員)

1995年,大阪大学大学院博士後期課程 修了.博士(工学).現在,千葉大学工学 部情報画像工学科助教授.医用画像工学, 計測画像工学,色再現工学,質感再現工学 の研究に従事.IS&T,日本光学会,日本 写真学会,日本医用画像光学会,電子情報

通信学会, 各会員.



### 松本 和正

1980年,岩手大学工学部電子工学科卒 業.現在,キヤノン株式会社 医療機器事業 部 医療機器開発センタ-DRシステム開 発部 DRシステム第三設計室 室長.1987 年,医療機器事業部に配属.医用画像出力 システムの電気設計,画像評価の業務等を

経て,現在は,X線撮影機器全般の製品開発業務に従事.日本 写真学会会員.



#### 柳川 範幸

1983年,千葉大学医学部附属診療放射線 技師学校卒業.同年より千葉大学医学部附 属病院放射線部.1990年,放送大学卒業. MDCTによる心臓画像解析,人工股関節 CT,胆道胆管 3Dに関する研究に従事.日 本放射線技術学会撮影分科会委員(CT).

日本放射線技術学会関東部会(CTGUM), 千葉 CT 研究会, 各代表幹事.



#### 小倉 隆

1992年,千葉大学工学部画像工学科卒 業.1994年,同大学大学院修士課程修了. 同年,キヤノン株式会社入社,医療機器 事業部に配属.現在,DRシステム開発部 DRシステム第一設計室に所属.X線撮影 機器の画質評価および画像処理開発業務に

従事.日本放射線技術学会会員.



#### 木川 隆司

1975年,千葉大学医学部附属診療放射 線技師学校卒業.2003年,千葉大学医学 部附属病院副診療放射線技師長.2005年 より千葉大学医学部附属病院診療放射線 技師長.装置メーカーに先駆けて CCD カ メラ装着の血管撮影装置の開発.本邦初の

回転 DSA 画像の作成に成功.日本放射線技術学会,日本核医 学会,日本核医学技術学会,各会員.



### 三宅 洋一 (正員)

1968年,千葉大学大学院修士課程修了. 京都工芸繊維大学助手,助教授,千葉大 学工学部助教授を経て,1989年,同教授. 1978-1979年スイス連邦工科大学研究員. 1997年,ロチェスター大学客員教授.2003 年よりフロンティアメディカル工学研究開

発センター長.医用画像工学,画像評価,色再現工学の研究に 従事.IS&Tフェロー・名誉会員,日本光学会,電子情報通信 学会,各会員.工学博士. **Abstract** In recent years, many kinds of displays and recording systems for X-ray medical images have been used. In this paper, the sharpness of various medical imaging systems are analyzed and compared, such as the wet type and dry type photo printers using a silver halide material, high accurate monochrome CRT and LCD monitors, and the exclusive film and glossy paper by medical inkjet printer. The Gans' method is modified to calculate the MTF with accuracy. It was well correlated between the MTF and observer rating value. From here, we consider the proposed method is effective.

Key words sharpness, silver halide, CRT, LCD, inkjet printer